

## Вальцовые линии «ONE TECH» для нанесения масла

### Вариант 1



1. Щеточный станок (обеспыливание) <b>NT-Clean130</b>	2. Одновальцовый станок <b>NT-R113</b>	3. Ленточный конвейер <b>NT-BC130</b>	4. Двухщеточный станок <b>NT-B213</b>	5. Ленточный конвейер <b>NT-BC130</b>	<b>ВСЕГО</b>
3000 мм	1000 мм	3000 мм	1600 мм	3000 мм	<b>11600 мм</b>
2,5 кВт	7 кВт	0,4 кВт	2,25 кВт	0,4 кВт	<b>12,55 кВт</b>

### Вариант 2



1. Щеточный станок (обеспыливание) <b>NT-Clean130</b>	2. Универсальный вальцовый станок <b>NT-FR130</b>	3. Ленточный конвейер <b>NT-BC130</b>	4. Двухщеточный станок <b>NT-B213</b>	5. Ленточный конвейер <b>NT-BC130</b>	<b>ВСЕГО</b>
3000 мм	2300 мм	3000 мм	1600 мм	3000 мм	<b>12900 мм</b>
2,5 кВт	14,25 кВт	0,4 кВт	2,25 кВт	0,4 кВт	<b>19,8 кВт</b>

### Вариант 3



1. Щеточный станок (обеспыливание) <b>NT-Clean130</b>	2. Универсальный вальцовый станок <b>NT-FR130</b>	3. Ленточный конвейер <b>NT-BC130</b>	4. Двухщеточный станок <b>NT-B213</b>	5. Ленточный конвейер <b>NT-BC130</b>
3000 мм	2300 мм	3000 мм	1600 мм	3000 мм
2,5 кВт	14,25 кВт	0,4 кВт	2,25 кВт	0,4 кВт



6. УФ-Сушка (1гал.+2 ртутн) <b>NT-UV3-130</b>	7. Ленточный конвейер <b>NT-BC130</b>	<b>ВСЕГО</b>
2300 мм	3000 мм	<b>18 200 мм</b>
36 кВт	0,4 кВт	<b>56,2 кВт</b>

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ ЛИНИИ

1. **Щеточный станок NT-PRT-Clean130** с двумя щеточными валами, вместе с мощной системой обдува и улавливания пыли предназначен для очистки поверхности деталей перед нанесением материала. Повышает качество окраски. Передняя часть станка используется в качестве подающего конвейера.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80m
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/min
- Электрическая мощность : 2.25 кВт
- Габариты станка: 3000mm×1850mm×1700mm
- Размер щетки :  $\Phi$  150×1320 mm
- Материал щетки: сезаль конопли

2. **Одновальцовый станок NT-PRT-R113** предназначен для нанесения на плоские гладкие поверхности различных покрытий, таких как грунты изолянты, грунты наполнители, прозрачные либо пигментированные, а также финишные покрытия.



- Рабочая ширина : 0-1320мм
- Рабочая высота : 2-80м
- Миним. длина детали : 300мм
- Скорость конвейера : 0-20м/мин
- Наносимый объем ЛКМ: 10-15г/м<sup>2</sup>
- Размер рабочего вала :  $\Phi$  240×1450 мм
- Материал вала: резина
- Электрическая мощность : 7 кВт
- Габариты станка: 1000мм×2575мм×1700мм
- Регулирование высоты вала: автоматическая
- Система подачи и циркуляции ЛКМ:
  - мембранный насос 4"
  - желоб из нержавеющей стали
- Рама станка: 18 мм сталь
- Транспортная лента: 3 мм, PVC

3. и 5. **Ленточный конвейер NT-PRT-BC-130** предназначен для загрузки и разгрузки, а также транспортировки деталей между узлами линии. Удобен для визуального контроля после нанесения материала, шлифования и полирования деталей.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80m
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/min
- Электрическая мощность : 0.4 кВт
- Габариты станка: 3000mm×1600mm×900mm
- Транспортная лента: 3 мм, PVC

4. **Двухщеточный станок NT-PRT-B213** предназначен для втирания нанесенного материала в поры древесины, а также для равномерного распределения и удаления излишков материала на поверхности.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80m
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/min
- Электрическая мощность : 2.25 кВт
- Габариты станка: 3000mm×2575mm×1700mm
- Размер щетки : Φ 200×1450 mm
- Материал щетки: нейлон или волос
- Рама станка: 18 мм сталь
- Транспортная лента: 3 мм, PVC

### Сроки и условия поставки:

Срок поставки: 12-14 недель

Условия оплаты:

- 50% предоплата
- 40% перед отгрузкой со склада
- 10% после монтажа, наладки, но не позднее 60 дней после поставки

Монтаж: включен в стоимость, осуществляется специалистами

Гарантия: 24 месяца